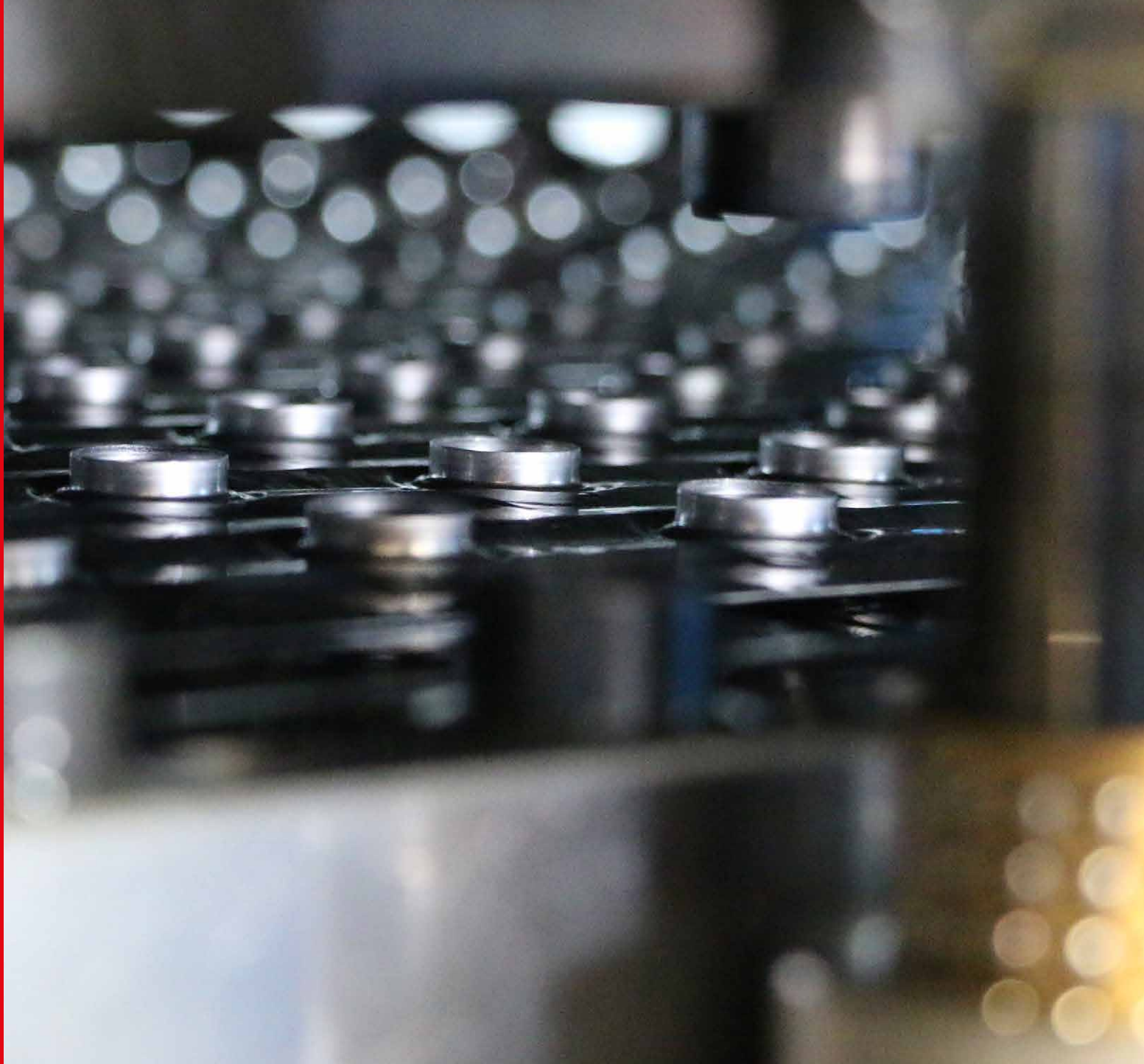


DiaCut – DiaPress

Huiles de découpage et d'emboutissage





Philipp et Martin Storr • Associés-gérants

Votre partenaire solide pour les lubrifiants réfrigérants

oelheld, société à taille humaine, porte un regard en arrière sur plus de 130 ans de tradition et d'expérience. Depuis la création en 1887 par Carl Christian Held, oelheld est devenu le spécialiste établi pour les lubrifiants. Partenariat, Recherche et Human Technology se sont développés au rang de valeurs et forment les fondements d'une tradition dont nous sommes fiers.

Des nombreux fabricants de machines et d'établissements d'enseignement supérieur travaillent en étroite collaboration avec nous afin d'élaborer des produits parfaitement adaptés pour répondre aux exigences de leurs machines. Cette coopération nous permet de répondre aux demandes spécifiques de nos clients et d'adapter des fluides existants aux processus de fabrication les plus variés.

Nos laboratoires, qui sont équipés d'appareils d'analyses les plus modernes et de nombreuses plateformes d'essai, répondent aux normes actuelles et s'efforcent de réaliser les souhaits des clients.

„Le développement de produits innovants, renforcé par une assurance qualité permanente et un service client étendu, est la clé pour le succès de nos produits“



Human Technology

Innovations pour l'homme, la nature et la machine

Hutec est notre idée fondamentale pour le développement et la production de nos produits. Ce principe directeur se reflète également dans notre gestion des ressources et est toujours présent au sein de oelheld.

Qu'est-ce que cela signifie concrètement ?

- Répond aux exigences REACH
- Expertises dermatologiques disponibles pour la plupart des produits
- Produits à faible émission et exempts de composés aromatiques
- Produits exempts de métaux lourds
- Installations de production les plus modernes
- Processus de production respectueux de l'environnement
- Les produits sont vérifiés afin d'être compatibles avec les composants de la machine
- Nous prêtons attention à la durabilité des matières premières
- Produits respectueux de l'environnement et des ressources





Huiles de découpage et d'emboutissage

Les produits de la gamme DiaCut – DiaPress sont notre réponse aux opérations d'usinage complexes dans le travail des métaux sans enlèvement de copeaux. Les produits de découpage et d'emboutissage extrêmement performants reposent sur des huiles de base et des additifs soigneusement sélectionnés, ainsi que sur de nombreuses années de savoir-faire en matière de recherche et développement dans ce domaine.

Notre large gamme de produits offre le produit adapté à chaque exigence que ce soit le découpage fin, le découpage, l'estampage ou encore l'emboutissage. Ainsi, nous avons des solutions parfaitement coordonnées pour une grande variété de matériaux.

Comme toujours, le processus dans son ensemble est au centre de notre travail quand il s'agit de la sélection de produits. Laissez-vous convaincre et choisissez avec nous un produit qui, correspondant à votre processus, offre les meilleures propriétés de mouillage, d'absorption de pression et de séparation, réduisant ainsi l'usure de l'outil et contribuant à la fluidité du processus de production.

De l'évaporation sans résidus à la forte adhérence avec protection temporaire contre la corrosion, nous avons le bon produit.



Avantages

Notre large programme d'huiles de découpage et d'emboutissage vous offre de nombreux avantages :

- Exempt de chlore et de métaux lourds
- Huiles de découpage s'évaporant sans résidus
- Soudage possible
- Evaporation sans cendre lors du traitement thermique
- Facilement lessivable
- Pulvérisable même par système de pulvérisation électrostatique
- Adapté à de nombreux métaux et alliages
- Emploi et adhérence optimal pour les outils à suivre
- Effet anticorrosif complémentaire
- Réduction des coûts grâce à l'optimisation des processus
- Le produit idéal pour chaque application

Testez-
nous !

Extrait de notre programme d'huiles de découpage et d'emboutissage

Nom du produit	Densité à 15°C (g/cm³)	Point éclair (°C)	Viscosité cin. à 40°C (mm²/s)	Matériaux	Application
DiaCut FMS 125	0,76	56	1,2	Métaux non-ferreux, Acier, Aluminium	Huile de découpage extrêmement fluide, qui s'évapore sans résidus en très peu de temps.
DiaCut FD	0,77	56	1,3	Métaux non-ferreux, Acier inoxydable, Acier, Aluminium	Huile de découpage extrêmement fluide, qui s'évapore quasiment sans résidus en très peu de temps.
DiaCut FBB 15	0,78	63	1,5	Métaux non-ferreux, Acier inoxydable, Acier, Aluminium	Huile de découpage haute performance avec des additifs haute pression. S'évapore quasiment sans résidus.
DiaCut CP 5	0,80	56	1,7	Métaux non-ferreux, Acier inoxydable, Acier, Aluminium	Huile de découpage et d'étirage à faible résidu, qui fournit également une protection temporaire accrue contre la corrosion.
DiaCut CP 1	0,78	56	1,8	Métaux non-ferreux, Acier inoxydable, Acier, Aluminium	Huile de découpage très fluide et d'une grande pureté. S'évapore presque sans résidus.
DiaCut CP 6	0,80	56	1,8	Acier inoxydable, Acier, Aluminium	Huile de découpage et d'étirage à faible résidu, qui fournit également une protection temporaire accrue contre la corrosion. Spécialement adapté pour chrome-nickel-acier.
DiaCut FAA 21	0,79	63	2,1	Métaux non-ferreux, Acier inoxydable, Acier, Aluminium	Huile de découpage et d'étirage performante, spécialement pour la production de composants de systèmes de climatisation.
DiaCut OEGR	0,80	63	2,7	Acier inoxydable, Acier, Aluminium	Huile de découpage fluide à haute performance, qui est également adapté aux opérations d'emboutissage et de déformation.
DiaCut NCL	0,80	63	3,4	Métaux non-ferreux, Acier inoxydable, Acier, Aluminium	Huile de découpage fluide à haute performance, qui est également adapté aux opérations d'emboutissage et de déformation.
DiaCut FMB 600	0,86	63	6,1	Métaux non-ferreux, Acier inoxydable, Acier, Aluminium	Huile de découpage pour les opérations de découpage exigeantes nécessitant une auto-évaporation partielle. Elle est également adaptée aux opérations moyennement difficiles d'emboutissage et de déformation.

Extrait de notre programme d'huiles de découpage et d'emboutissage

Nom du produit	Densité à 15°C (g/cm³)	Point éclair (°C)	Viscosité cin. à 40°C (mm²/s)	Matériaux	Application
DiaCut VCE	0,87	63	17	Acier inoxydable, Acier, Aluminium	Huile de découpage et d'emboutissage à haute performance pour des pièces exigeantes d'une épaisseur de matériaux allant jusqu'à 5 mm. Elle a une bonne adhérence et offre une protection temporaire contre la corrosion.
DiaPress MFP	0,93	>160	32	Métaux non-ferreux, Acier inoxydable, Acier, Aluminium	Huile d'emboutissage pour les plus hautes exigences. Pour améliorer la résistance à la pression, des lubrifiants solides sont inclus.
DiaPress LCI 3200	0,88	>160	32	Acier inoxydable, Acier, Aluminium	Huile d'emboutissage spéciale pour le rétreint rotatif de barres, tubes et fils.
DiaPress HAS 4300	0,86	> 100	43	Métaux non-ferreux, Aluminium	Huile de découpage et d'emboutissage avec une excellente qualité d'adhérence, qui s'évapore sans résidus après traitement thermique.
DiaCut VSD 46	0,93	>160	46	Acier inoxydable, Acier, Aluminium	Huile de découpage et d'emboutissage hautement additivée pour les opérations exigeantes de découpage, d'emboutissage et d'extrusion.
DiaCut VSS 76	0,91	>180	76	Acier inoxydable, Acier, Aluminium	Huile universelle de découpage fin, de découpage et de déformation pour les exigences les plus élevées d'une épaisseur de matériaux allant jusqu'à 8 mm. Elle est également adaptée de façon optimale pour l'emboutissage et le cintrage.
DiaCut VSG 511	0,91	>200	140	Acier inoxydable, Acier, Aluminium	Huile de découpage et d'emboutissage hautement additivée pour les opérations de découpage et de déformation moyennement difficiles.
DiaPress ZHO	1,04	>180	160	Acier inoxydable, Acier, Aluminium	Huile d'emboutissage extrêmement performante pour l'usinage de pièces très exigeantes avec un degré de déformation élevé.
DiaPress TZE	0,96	160	170	Métaux non-ferreux, Acier inoxydable, Acier, Aluminium	Huile d'emboutissage spéciale avec des additifs spéciaux haute pression.
DiaCut MST 200	0,94	>180	180	Acier inoxydable, Acier, Aluminium	Huile de découpage et d'emboutissage performante avec des agents mouillants spéciaux, qui facilitent le nettoyage. Elle est adaptée pour les processus de déformation moyens à difficiles.

Extraits de notre liste de clients



Oetiker international
www.oetiker.com



Fritz Schiess AG
www.fschuess.com

voestalpine

EINEN SCHRITT VORAUSS.

voestalpine AG
www.voestalpine.com



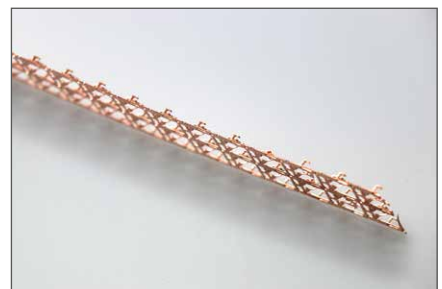
Eugen Geyer GmbH
NE-Metallhalbzeuge
www.geyer-gmbh.de

AWW
WUTÖSCHINGEN

Aluminiumminium-Werke
Wutöschingen AG & Co.KG
www.aww.de

Domaines d'application

- Composants électroniques
- Plaques de rotor et de stator
- Boîtier de projecteur
- Éléments de carrosserie
- Composants pour les systèmes de climatisation et de réfrigération
- Pièces de découpage fin
- Colliers de serrage en acier et acier inoxydable
- Fabrication de flans circulaires en aluminium
- Formage et cintrage de tube



Exemples d'application



Exigences des clients

- Découpe propre
- Pas de formation de bavures
- Pas de résidus
- Durée de vie de l'outil
- Sécurité des processus
- Tolérance dimensionnelle
- Qualité de surface
- Aspect visuel
- Pas de taches

Recommandation de produit :

DiaCut NCL

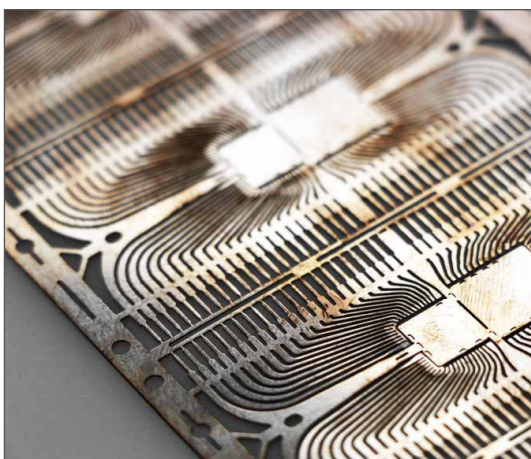


Exigences des clients

- Différents matériaux
- Pas de post-nettoyage
- Vitesse prédéterminée
- Durée de vie de l'outil
- Découpe propre
- Réduction de la formation de bavures
- Pas de taches
- Qualité de surface
- Réduction de la quantité d'huile de découpage

Recommandation de produit :

DiaCut NCL



Exigences des clients

- Découpe propre
- Pas de formation de bavures
- Pas de résidus
- Durée de vie de l'outil
- Sécurité des processus
- Tolérance dimensionnelle
- Qualité de surface
- Aspect visuel
- Pas de taches
- Pas de nettoyage

Recommandation de produit :

DiaCut CP1

Exemples d'application

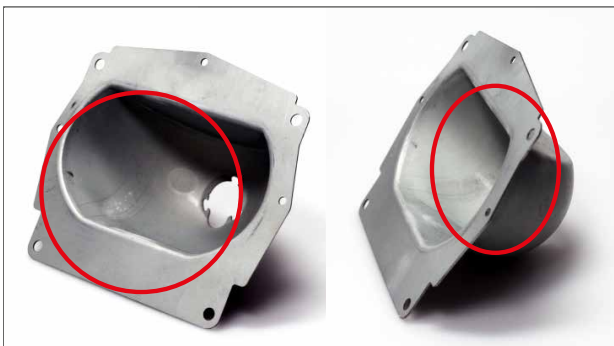


Exigences des clients

- Emboutissage : hauteur de 125 mm
- Epaisseur des matériaux de 1,2 mm
- Perte de matière
- Sécurité de la production

Recommandation de produit :

DiaPress MFP



Exigences des clients

- Emboutissage
- Découpe propre
- Pas de formation de fissures
- Perte de matière
- Production en série

Recommandation de produit :

DiaCut VSD 46



Exigences des clients

- Découpage avec faible déformation
- Tolérance dimensionnelle
- La douille fileté est enfoncée

Recommandation de produit :

DiaCut FMB 600



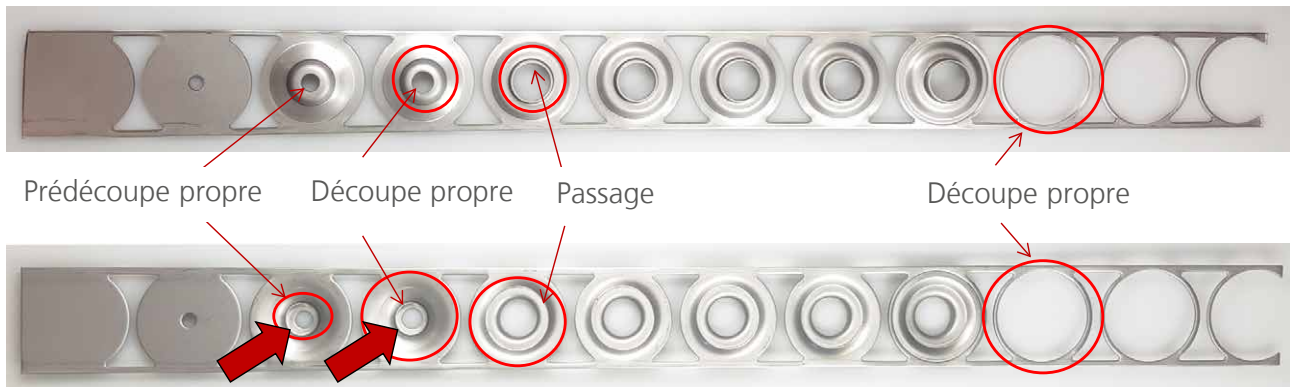
Exigences des clients

- Découpe propre
- Pas de formation de fissures
- Perte de matière

Recommandation de produit :

DiaCut FMB 600

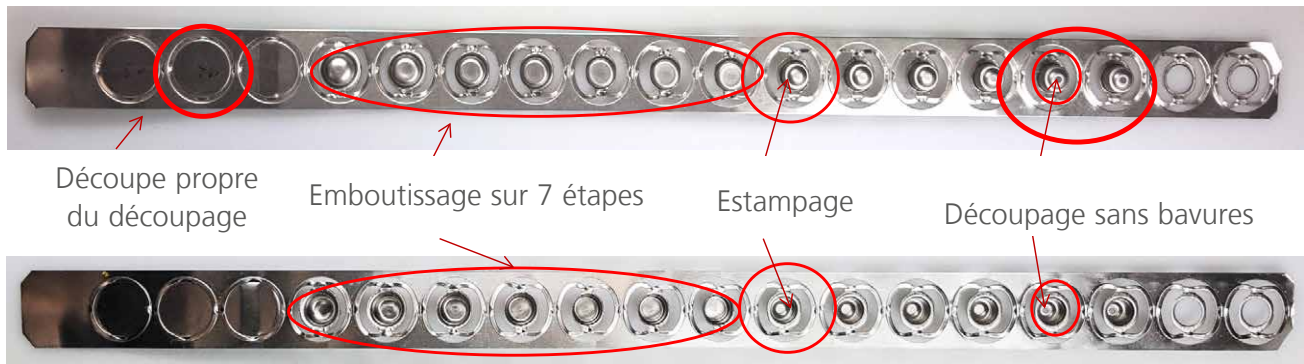
Exemples d'application



Problème : paroi de prédécoupe pour obtenir une découpe propre !
-> Usure du poinçon !

Pas de formation de fissures !

Bords propres !



Estampage sans déchirure du fond

Emboutissage sans perte de matière



Recommandation de produit :

DiaCut NCL

Exemples d'application

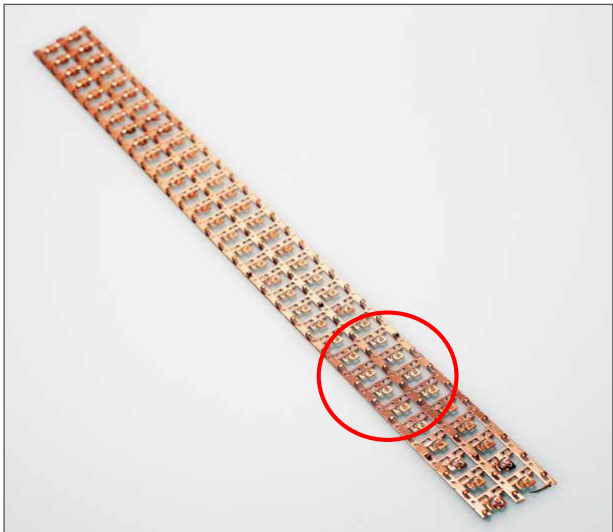


Exigences des clients

- Les bords sont chanfreinés des deux côtés
- Pas de formation de fissures avant le taraudage
- Découpe propre sans éclat de matière
- Problématique : la durée de vie des plaquettes de carbure dans l'outil de coupe !

Recommandation de produit :

DiaCut NCL



Exigences des clients

- Pas de nettoyage
- Découpage fin
- Pas de formation de bavures
- Découpe propre
- Pas de résidus
- Pas d'arêtes de coupe

Recommandation de produit :

DiaCut FD

Chaque opération de découpage et d'emboutissage à des exigences différentes pour le fluide d'usinage et doit être coordonnée lors d'une consultation individuelle avec nos spécialistes, afin d'optimiser votre processus !





Le service d'analyse et le service technique sur le terrain assurent un service complet

- Dès le départ nous vous accompagnons avec notre service technique ainsi qu'avec notre service d'analyse en arrière-plan.
- Chez nous chaque client à un interlocuteur technique direct pour l'aider et le conseiller.

La combinaison entre notre service d'analyse et notre service technique sur le terrain offre à nos clients une valeur ajoutée et la garantie d'un bon service pour le produit. Notre service d'analyse dispose d'un large éventail de méthodes et d'appareils d'analyse les plus modernes spécialement adaptés aux besoins de nos clients. Grâce à ce savoir-faire, nous pouvons vous assister dans le dépannage ou optimiser les processus de production. Les collaborateurs dans ces domaines participent à des formations continues pratiques et échangent des connaissances entre eux. Ce transfert systématique de connaissances assure un savoir-faire grandissant et joue également un rôle important dans les futurs développements de produits.

Contactez-nous et découvrez notre service complet !

Optimisation du processus

Vous voulez rendre votre machine plus efficace ?

1



Contacter oelheld

2



Première analyse par un interlocuteur compétent

3



Consultation détaillée et offre de prix

6



Achat de l'huile de découpage et d'emboutissage

5



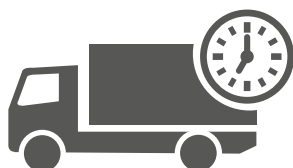
Analyses de laboratoire optionnelles

4



Eventuelle phase de test

7



Livraison rapide / Possibilité de commande sur appel

8



Contrôle régulier par votre interlocuteur oelheld

9



Séminaires réguliers

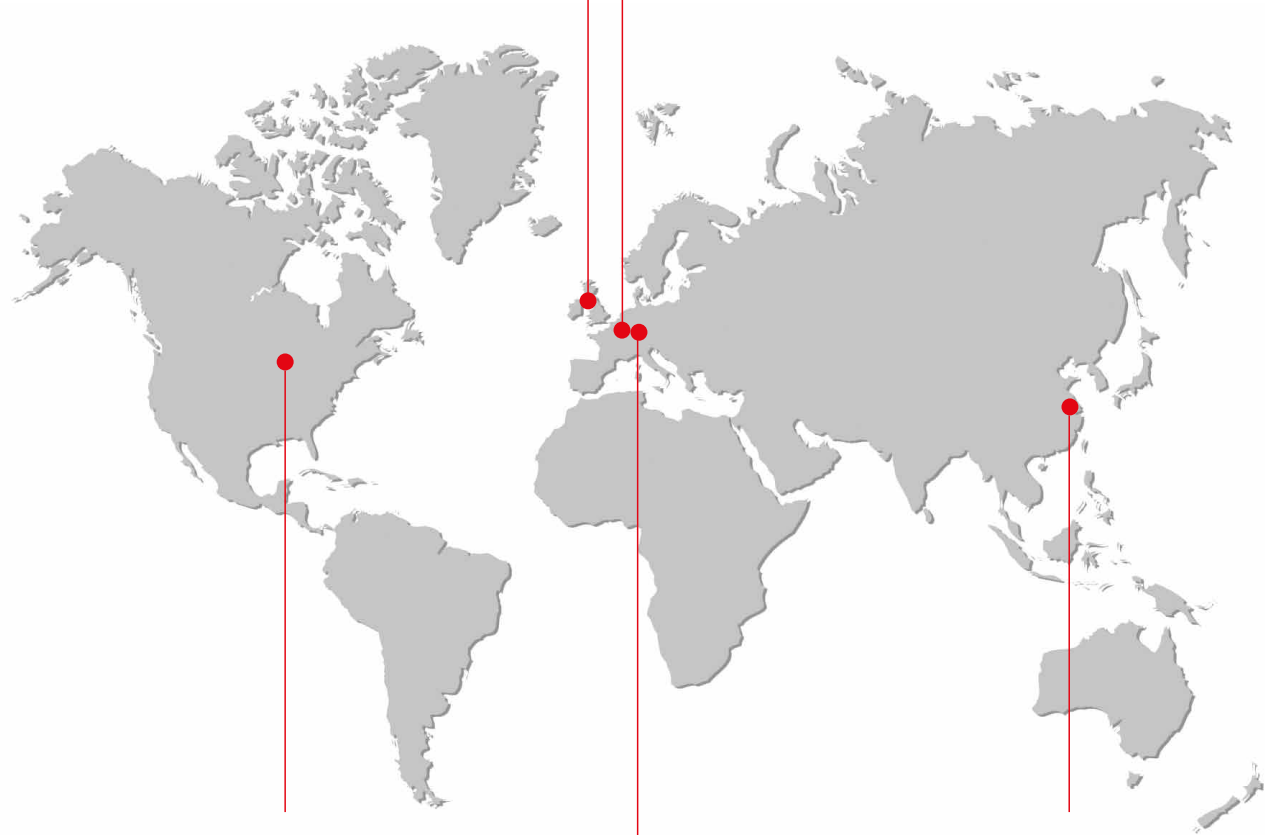
Des produits haute technologie pour les machines dans le monde entier !

oelheld UK Ltd.

Unit 16, Colomendy Business Park, Erw Las
Denbigh, LL16 5TA • Royaume-Uni
Téléphone : +44 1745 814-777
E-Mail : sales@oelheldgroup.co.uk
Internet : www.oelheld.com

oelheld technologies SAS

Technopôle de Forbach-Sud
140, Avenue Jean-Eric Bousch
57600 Oeting • France
Téléphone : +33 (0)3.87.90.42.14
E-Mail : hutec-fr@oelheld.com
Internet : www.oelheld.com



oelheld U.S., Inc.

1100 Wesemann Dr
West Dundee, IL 60118 • USA
Téléphone : +1 847 531-8501
E-Mail : hutec-us@oelheld.com
Internet : www.oelheld.com

oelheld GmbH

Ulmer Strasse 133-139
70188 Stuttgart • Allemagne
Téléphone : +49 711 168 63-0
E-Mail : hutec@oelheld.de
Internet : www.oelheld.com

oelheld innovative fluid technology (Taicang) Co., Ltd

No. 5 Suzhou Road, Jiangsu
215400 Taicang • Chine
Téléphone : +86 512 8278 0027
E-Mail : service@oelheld.com.cn
Internet : www.oelheld.com

Représentants partout dans le monde

Afrique du Sud • Argentine • Australie • Autriche • Belgique • Biélorussie • Bosnie • Brésil • Bulgarie • Canada • Chili • Corée du Sud
Croatie • Danemark • Espagne • Estonie • Finlande • Grèce • Hongrie • Inde • Indonésie • Israël • Italie • Japon • Kazakhstan • Lettland • Lettonie
Malaisie • Mexique • Norvège • Nouvelle Zélande • Pays-Bas • Pologne • Portugal • Roumanie • Russie • Serbie • Singapour • Slovaquie • Slovénie
Suède • Suisse • Taiwan • Tchéquie • Thaïlande • Turquie • Ukraine



oelheld technologies SAS • Technopôle de Forbach-Sud • 140, Avenue Jean-Eric Bousch • 57600 Oeting
Téléphone : +33 (0)3.87.90.42.14 • Télécopie : +33 (0)3.87.84.66.91
E-Mail : hutec-fr@oelheld.com • Internet : www.oelheld.com

oelheld[®]
innovative fluid technology