

Mikrobelüfter

für wassermischbare Kühlschmierstoffe

Mikrobielle Belastungen und Verschmutzungen verkürzen die Lebensdauer Ihres wassermischbaren Kühlschmierstoffes. Durch den Einsatz des Mikrobelüfters wird dieses Problem gelindert oder sogar ganz gelöst.

Vorteile:

- Stabile Biobalance
- Sehr leistungsfähiger Kühlschmierstoff
- Höchste Schnittgeschwindigkeiten
- Hohe Lebensdauer Ihrer Werkzeuge und Maschinen
- Hohe Arbeitshygiene
- Einfache Montage und Bedienung



Technische Daten:

Beckengröße:	bis 500 Liter
Eintauchtiefe:	bis 1250 mm
Spannung:	230 V / 50 Hz / 5 W
Arbeitstemperatur:	55 °C
Arbeitsbereich:	pH-Werte 4 – 12
Keramik-Belüftungskörper:	2 Stück
Luftleitung zum Belüftungskörper:	3 m
Abstände zw. Belüftungskörper:	1 m
Maße (L x B x H):	310 x 83 x 62 mm
Gewicht:	3,0 kg

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Änderungen im Sinne von technischen Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.