

## DiaGrind-Reihe

Ihr Maßstab für mehr Produktivität!





**Philipp und Martin Storr** • Geschäftsführende Gesellschafter

## Ihr starker Partner für Schleifoele

Die oelheld GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen, welches auf mehr als 130 Jahre Tradition und Erfahrung zurückblickt. Seit der Gründung im Jahr 1887 durch Carl Christian Held hat sich oelheld zum etablierten Spezialisten für Schmierstoffe entwickelt. Partnerschaft, Forschung und Human Technology sind als Werte gewachsen und bilden eine Tradition, auf die wir stolz sind.

Zahlreiche Maschinenhersteller und Hochschulen entwickeln mit uns Produkte, die speziell auf die Bedürfnisse ihrer Maschinen zugeschnitten sind. Diese Zusammenarbeit ermöglicht es uns, intensiv auf die spezifischen Anforderungen unserer Kunden einzugehen und bestehende Fluids an unterschiedlichste Fertigungsprozesse anzupassen.

Unsere Laboratorien, die mit modernsten Analysegeräten und zahlreichen Prüfständen ausgerüstet sind, garantieren aktuelle Standards und erfüllen nahezu jeden Kundenwunsch.

**„Innovative Produktentwicklung, gestärkt durch permanente Qualitätssicherung und umfänglichen Kundenservice, ist der Schlüssel für den Erfolg unserer Produkte.“**



## Human Technology

### Innovationen für Mensch, Natur und Maschine

Hutec ist unser Grundgedanke für die Entwicklung und Produktion unserer Produkte. Ebenso ist es das Leitbild in unserem Umgang mit Ressourcen und bei oelheld stets gegenwärtig.

#### Was bedeutet das konkret?

- Anforderungen nach REACH werden erfüllt
- Hautgutachten für die meisten Produkte vorhanden
- Emissionsarme und aromatenfreie/-arme Produkte
- Schwermetallfreie Produkte
- Modernste Produktionsanlagen
- Umweltschonende Produktionsprozesse
- Produkte werden auf Verträglichkeit mit Maschinenbauteilen geprüft
- Nachhaltigkeit bei der Rohstoffauswahl
- Umweltfreundliche und ressourcenschonende Produkte







## Das Plus der DiaGrind-Reihe

Die oelheld GmbH hat sich einen Namen für bewährte, konkurrenzlose High-End-Metallbearbeitungsflüssigkeiten gemacht, die darauf ausgelegt sind, auch schwerste Anforderungen mit Bravour zu erfüllen. Die Ingenieure und Techniker unserer F&E-Abteilung sind mit modernsten Werkzeugmaschinen ausgestattet, um die Leistung unserer Metallbearbeitungsöle kontinuierlich zu verbessern.

Das wachsende Bedürfnis der Industrie nach erhöhter Produktivität und Kosteneffizienz macht es notwendig, bestehende Metallbearbeitungsöle hinsichtlich ihrer Leistungsfähigkeit regelmäßig zu optimieren.

Die Produkte der DiaGrind-Reihe wurden als Antwort auf diese neuen Herausforderungen und neue Werkstoffe konzipiert. Die Hochleistungsprodukte sind in verschiedenen Viskositäten verfügbar, um unterschiedliche Anwendungen optimal abzudecken.

Die oelheld GmbH verfolgt eine kontinuierliche Verbesserungsstrategie und pflegt eine enge Zusammenarbeit mit führenden Werkzeugmaschinenherstellern. Ziel ist es, Ihre Wettbewerbsfähigkeit mit unseren Metallbearbeitungsölen zu stärken: kürzere Bearbeitungszeiten, weniger Werkzeugverschleiß und bessere Oberflächen.

Übrigens zählen die Metallbearbeitungsöle von oelheld zu den sichersten Produkten für Mensch, Natur und Maschine und erfüllen die strengsten Chemikaliengesetze der Welt.

# Ihre Vorteile

- Erfüllt alle Anforderungen der Chemikaliengesetze weltweit
- Bestmögliche Arbeitssicherheit
- Zahlreiche Maschinenherstellerefreigaben
- Produktivitätssteigernd
- Hervorragende Langlebigkeit und sehr geringe Nachfüllmengen
- Höchste Oberflächenqualität
- Herausragende Maschinensauberkeit
- Gutes Luftabscheidungsvermögen
- Gute Filtrierbarkeit
- Absolute Produktionssicherheit unter härtesten Produktionsbedingungen
- Verdampfungsarm
- Einzigartige Multifunktionalität
- Reduzierter Werkzeugverschleiß
- Deutliche Reduzierung von Schleifbrand und Gratbildung
- Keine Wartung nötig
- Chlor- und schwermetallfrei
- Schaumarm
- Hohe Flammpunkte

Unsere Produkte sind speziell abgestimmt auf den Einsatz mit:



Gleason



LIEBHERR



# Produktübersicht

## DiaGrind-Reihe

### DiaGrind 535/5

Anwendungsbereiche: Honen, Rollieren, Walzen, Schleifen

Technische Daten	Werte	Messmethode
Dichte bei 15°C (g/cm <sup>3</sup> )	0,83	ASTM D 7042
Viskosität bei 40°C (mm <sup>2</sup> /s)	5,5	ASTM D 7042
Flammpunkt (°C)	>120	DIN EN ISO 2592
Kupferkorrosion	4	EN ISO 2160

### DiaGrind 535/10

Anwendungsbereiche: Rundschleifen, Verzahnungsschleifen, Profilschleifen, Fräsen, Drehen, Tieflochbohren

Technische Daten	Werte	Messmethode
Dichte bei 15°C (g/cm <sup>3</sup> )	0,85	ASTM D 7042
Viskosität bei 40°C (mm <sup>2</sup> /s)	10	ASTM D 7042
Flammpunkt (°C)	>150	DIN EN ISO 2592
Kupferkorrosion	4	EN ISO 2160

### DiaGrind 535/15

Anwendungsbereiche: Rundschleifen, Verzahnungsschleifen, Verzahnungsfräsen, Verzahnungsstoßen, Verzahnungsschaben, Nuten- und Gewindeschleifen, Flach- und Profilschleifen, Honen, Fräsen, Drehen, Tieflochbohren, Räumen

Technische Daten	Werte	Messmethode
Dichte bei 15°C (g/cm <sup>3</sup> )	0,85	ASTM D 7042
Viskosität bei 40°C (mm <sup>2</sup> /s)	15	ASTM D 7042
Flammpunkt (°C)	160	DIN EN ISO 2592
Kupferkorrosion	4	EN ISO 2160



## DiaGrind 535/25

Anwendungsbereiche: Verzahnungsfräsen, Verzahnungsstoßen, Verzahnungsschaben, Fräsen, Drehen, Tieflochbohren, Räumen

Technische Daten	Werte	Messmethode
Dichte bei 15°C (g/cm <sup>3</sup> )	0,85	ASTM D 7042
Viskosität bei 40°C (mm <sup>2</sup> /s)	25	ASTM D 7042
Flammpunkt (°C)	180	DIN EN ISO 2592
Kupferkorrosion	4	EN ISO 2160

## DiaGrind KSB 1100-B

Anwendungsbereiche: Schleifen, Fräsen, Drehen

Technische Daten	Werte	Messmethode
Dichte bei 15°C (g/cm <sup>3</sup> )	0,84	ASTM D 7042
Viskosität bei 40°C (mm <sup>2</sup> /s)	8,8	ASTM D 7042
Flammpunkt (°C)	>150	DIN EN ISO 2592
Kupferkorrosion	1b	DIN EN ISO 2160

## Zusatzprodukt – ControXid 1642

ControXid 1642 ist ein gebrauchsfertiges Korrosionsschutzfluid für Kühlkreisläufe auf der Basis synthetischer, wasserlöslicher Korrosionsinhibitoren. Es ist sehr schaumarm und bietet zuverlässigen Schutz vor Korrosion, bei hoher Resistenz gegen den Befall durch Pilze und Bakterien.

Technische Daten	Werte
Dichte bei 15°C (g/cm <sup>3</sup> )	1,036
Viskosität bei 20°C (mm <sup>2</sup> /s)	3 - 4
PH-Wert	ca. 9,2
Refraktion (Brix)	16,2 %

Für andere Materialien und Anwendungen kontaktieren Sie bitte unseren technischen Service.



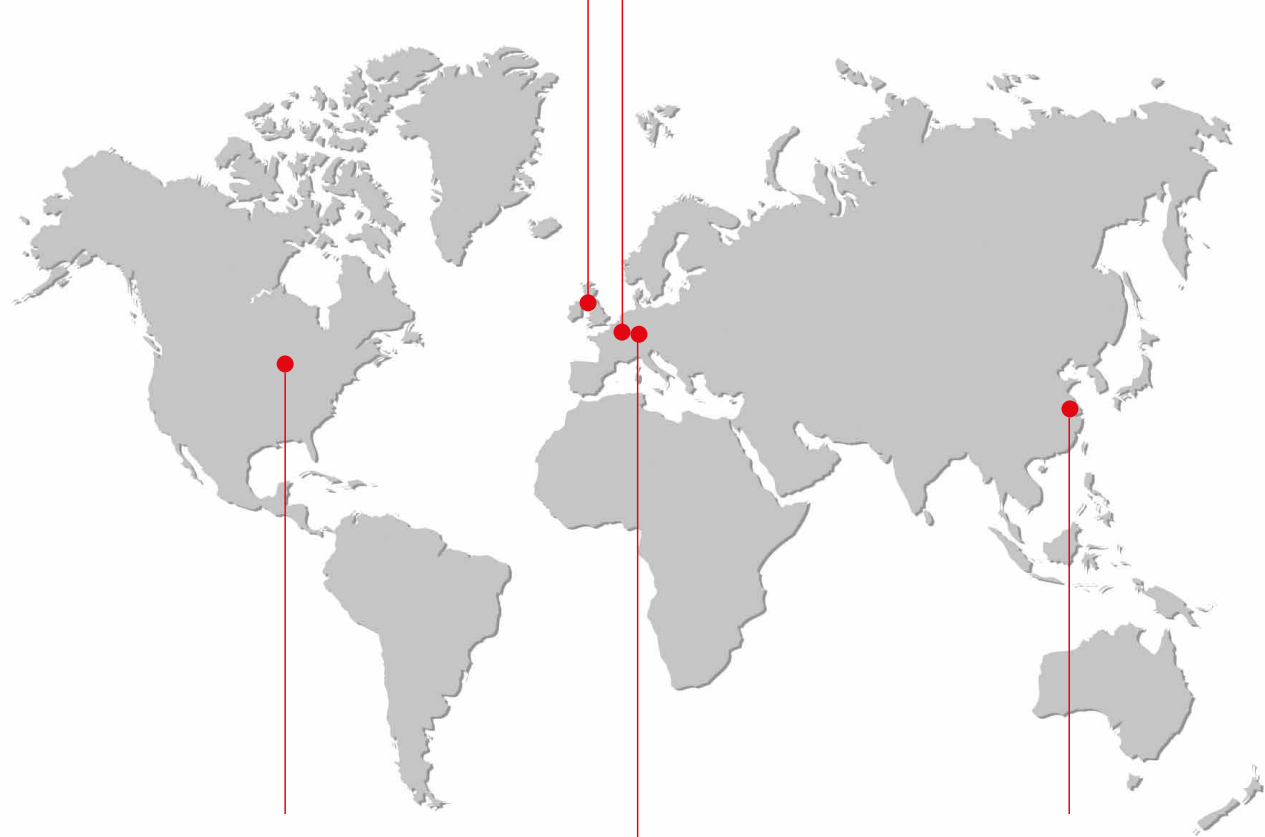
# Hightech-Produkte für Maschinen – weltweit!

## oelheld UK Ltd.

Unit 16, Colomendy Business Park, Erw Las  
Denbigh, LL16 5TA. • Vereinigtes Königreich  
Telefon: +44 1745 814-777  
E-Mail: sales@oelheldgroup.co.uk  
Internet: www.oelheld.com

## oelheld technologies SAS

Technopôle de Forbach-Sud  
140, Avenue Jean-Eric Bousch  
57600 Oeting • Frankreich  
Telefon: +33 387 90 42 14  
E-Mail: hutec-fr@oelheld.com  
Internet: www.oelheld.com



## oelheld U.S., Inc.

1100 Wesemann Dr  
West Dundee, IL 60118 • USA  
Telefon: +1 847 531-8501  
E-Mail: hutec-us@oelheld.com  
Internet: www.oelheld.com

## oelheld GmbH

Ulmer Strasse 133-139  
70188 Stuttgart • Deutschland  
Telefon: +49 711 16863-0  
E-Mail: hutec@oelheld.de  
Internet: www.oelheld.com

## oelheld innovative fluid technology (Taicang) Co., Ltd

No. 5 Suzhou Road, Jiangsu  
215400 Taicang • China  
Telefon: +86 512 8278 0027  
E-Mail: services@oelheld.com.cn  
Internet: www.oelheld.com

## Repräsentanten weltweit

Argentinien • Australien • Belgien • Bosnien und Herzegowina • Brasilien • Bulgarien • Chile • Dänemark • Estland • Finnland • Griechenland  
Indien • Indonesien • Israel • Italien • Japan • Kasachstan • Kanada • Kroatien • Lettland • Litauen • Malaysia • Mexiko • Neuseeland • Niederlande  
Norwegen • Österreich • Polen • Portugal • Rumänien • Russland • Schweden • Schweiz • Serbien • Singapur • Slowakei • Slowenien • Spanien  
Südafrika • Südkorea • Taiwan • Thailand • Tschechien • Türkei • Ukraine • Ungarn • Weißrussland



**oelheld**<sup>®</sup>  
innovative fluid technology

oelheld GmbH • Ulmer Strasse 133-139 • 70188 Stuttgart • Germany  
Telefon: +49 711 16863-0 • Fax: +49 711 16863-3500  
E-Mail: hutec@oelheld.de • Internet: www.oelheld.com