

DiaCut – DiaPress

冲压油和成型油





Philipp and Martin Storr • 董事

金属加工液的正确选择

欧海是一家中型企业，已经具有130多年的历史传承和丰富经验。自1887年由Carl Christian Held成立公司以来，欧海已成长为全球著名的润滑专家。合作伙伴关系、科学研究以及人性化的技术是欧海引以为傲的优良传统。

欧海与众多客户和机床制造商以及大学有着密切合作，旨在开发出更高品质的润滑油。这种合作让欧海能专注于满足并不断适应各种不同类型的特殊加工应用。欧海的实验室配备了最先进的分析和测试仪器，能够满足现下客户的需求并符合未来不断变化的新标准。

通过不断的质量控制和全面的客户服务，加强产品开发的创新，是我们产品成功的秘诀。



人性化科技

为人类、自然和机床进行的创新

Hutec 是我们开发和生产产品的主要理念。这一使命宣言也反映在我们的资源使用中，并始终是欧海的象征。

为什么这么说？

- 产品完全符合REACH法规规定
- 产品通过皮肤检查和批准
- 产品低排放和不含芳烃/含有极低的芳烃含量
- 产品不含重金属
- 产品拥有最先进的生产设备
- 产品生产工艺环保
- 产品都通过了与机器设备的兼容性测试。
- 产品原材料选择方面的可持续性
- 开发环保和节约资源的产品





冲压油和成型油

DiaCut产品系列是重负荷润滑剂，适用于各种难度级别的加工操作，不含氯和重金属。

精选的基础油和添加剂可形成对机械具有保温又极端稳定的润滑膜，具有高耐压性保证材料的理想流动性，减少刀具的磨损。适用于不同的冲压工艺要求，在冲压薄铝板或使用高合金钢进行精细切削加工时，可以提供最佳的润湿性和分离性。

DiaPress系列的成型油由芳烃含量极低的基础油制作而成。产品不含氯、重金属和油雾，具有很高的抗老化性和良好的粘温特性。通过使用对生理无害的高性能极压添加剂，即使在强热重负荷下也能达到最高的耐压性。DiaPress系列的成型油含有表面活性剂并有粘性，具有良好的润湿和脱模性能。它们易于喷涂和用泵抽送。DiaPress系列的产品可用于所有成型加工工艺。不同的粘度可以在最大程度上满足现有的喷雾和抽泵的要求。DiaPress产品可用于所有冷成型钢，但不适用于有色金属。



益处

我们多样的冲压油和成型油能带来许多优势：

- 不含氯和重金属
- 保持工件无残留
- 无需事先清洁即可焊接
- 热处理过程中无灰蒸发
- 容易清洗
- 可喷涂，也可静电应用
- 适用于各种材料或合金
- 多级工具的最佳润湿和粘合力
- 提供防腐蚀保护
- 通过流程优化节省成本
- 适合各种加工的理想产品

尝试一
下！

我们的冲压油和成型油大纲

产品名称	15 °C时的密度(g/cm ³)	闪点	40 °C时的K氏粘度 (mm ² /s)	材料	应用
DiaCut FMS 125	0,76	56	1,2	有色金属 · 钢 · 铝	非常薄的冲压油 · 在很短的时间内蒸发而不会留下任何残留物。
DiaCut FD	0,77	56	1,3	有色金属 · 不锈钢 · 钢 · 铝	非常薄的冲压油 · 在很短的时间内蒸发而不会留下任何残留物。
DiaCut FBB 15	0,78	63	1,5	有色金属 · 不锈钢 · 钢 · 铝	含高压添加剂的重负荷冲压油 · 蒸发残留物少。
DiaCut CP 5	0,80	56	1,7	有色金属 · 不锈钢 · 钢 · 铝	低残留冲压和成型油 · 除其他外 · 增强临时防腐蚀保护。
DiaCut CP 1	0,78	56	1,8	有色金属 · 不锈钢 · 钢 · 铝	非常薄的最高纯度的冲压油 · 蒸发几乎没有残留物。
DiaCut CP 6	0,80	56	1,8	不锈钢 · 钢 · 铝	低残留冲压和成型油 · 除其他外 · 增强临时防腐蚀保护 · 特别适用于铬镍钢。
DiaCut FAA 21	0,79	63	2,1	有色金属 · 不锈钢 · 钢 · 铝	高性能冲压和成型油 · 特别适用于加工空调部件。
DiaCut OEGR	0,80	63	2,7	不锈钢 · 钢 · 铝	低粘度高性能冲压油 · 也适用于轻型深拉和成型加工。
DiaCut NCL	0,80	63	3,4	有色金属 · 不锈钢 · 钢 · 铝	低粘度高性能冲压油 · 也适用于轻型深拉和成型加工。
DiaCut FMB 600	0,86	63	6,1	有色金属 · 不锈钢 · 钢 · 铝	冲压油用于需要部分自蒸发的冲压工艺 · 它也适用于中重型深拉成型加工。

我们的冲压油和成型油大纲

产品名称	15 °C时的密度 (g/cm ³)	闪点	40 °C时的K氏粘度 (mm ² /s)	材料	应用
DiaCut VCE	0,87	63	17	有色金属 · 钢 · 铝	高性能冲压和成型油 · 适用于要求材料厚度达 5 mm 的部件加工。它具有良好的粘附力并提供临时防腐蚀保护
DiaPress MFP	0,93	>160	32	有色金属 · 不锈钢 · 钢 · 铝	用于高要求工作的成型油。包含固体润滑剂可改善抗压强度。
DiaPress LCI 3200	0,88	>160	32	有色金属 · 不锈钢 · 钢 · 铝	用于棒材 · 管材和线材旋锻的特殊成型油。
DiaPress HAS 4300	0,86	> 100	43	有色金属 · 不锈钢 · 钢 · 铝	具有极佳粘附力的成型冲压油 · 热处理后无残留蒸发。
DiaCut VSD 46	0,93	>160	46	有色金属 · 不锈钢 · 钢 · 铝	含大量添加剂的成型冲压油 · 适用于冲压、深拉和冲击挤压操作。
DiaCut VSS 76	0,91	>180	76	不锈钢 · 钢 · 铝	通用微冲切 · 冲压和成型油 · 最高要求材料厚度达 8 mm。也适用于深拉和弯曲。
DiaCut VSG 511	0,91	>200	140	有色金属 · 不锈钢 · 钢 · 铝	含大量添加剂的冲压和成型油 · 适用于中到重型冲压和成型操作。
DiaPress ZHO	1,04	>180	160	不锈钢 · 钢 · 铝	高负荷成型油 · 用于加工高要求的零件 · 成型度高。
DiaPress TZE	0,96	160	170	有色金属 · 不锈钢 · 钢 · 铝	含特殊高压添加剂的特殊深拉油
DiaCut MST 200	0,94	>180	180	有色金属 · 不锈钢 · 钢 · 铝	含特殊润滑剂的高负荷冲压和成型油 · 清洗简化。适用于中到重型成型加工。

我们客户群的一部分



Oetiker International
www.oetiker.com



Fritz Schiess AG
www.fschiess.com



voestalpine AG
www.voestalpine.com



Eugen Geyer GmbH
NE-Metallhalbzeuge
www.geyer-gmbh.de



Aluminium-Werke
Wutöschingen AG & Co.KG
www.aww.de

应用领域

- 电子元件
- 转子板
- 前照灯外壳
- 汽车车身组件
- 空调系统和制冷技术的组件
- 零件的精密切割
- 由钢和不锈钢制成的软管夹
- 生产铝管
- 管材拉拔和弯曲



应用举例

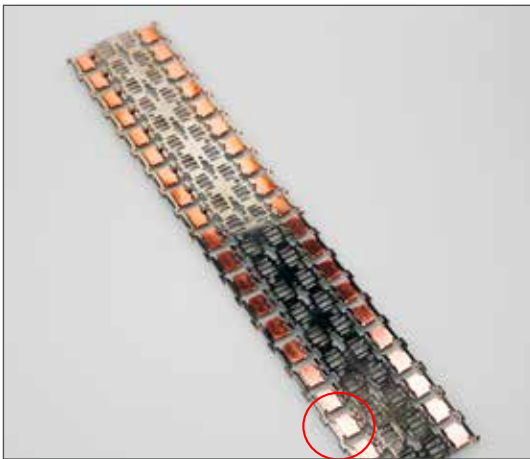


客户要求

- 切割干净
- 无毛刺形成
- 无残留物
- 刀具寿命
- 工艺可靠性
- 尺寸精确性
- 表面光洁度
- 光学器件
- 不会变色

推荐产品

DiaCut NCL

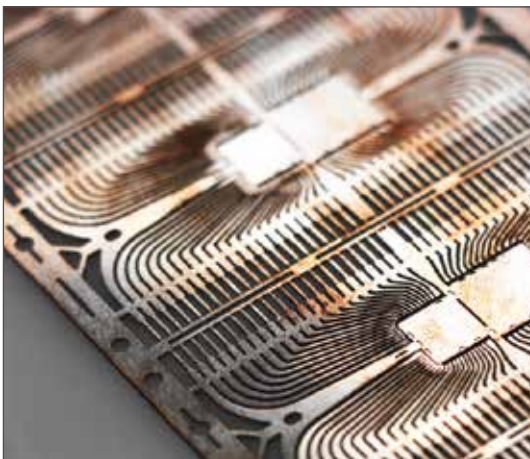


客户要求

- 各种材料
- 无需再清洁
- 默认速度
- 刀具寿命
- 切割干净
- 减少毛刺形成
- 不会变色
- 表明光洁度
- 冲压油量减少

推荐产品

DiaCut NCL



客户要求

- 切割干净
- 无毛刺形成
- 无残留物
- 刀具寿命
- 工艺可靠性
- 尺寸精确性
- 表明光洁度
- 光学器件
- 不会变色
- 无需清洁

推荐产品

DiaCut CP1

应用举例



客户要求

- 深拉：高度125毫米
- 材料厚度1.2毫米
- 材料收缩
- 生产可靠性

推荐产品

DiaPress MFP



客户要求

- 深拉
- 切割干净
- 无裂纹
- 材料收缩
- 大量生产

推荐产品

DiaCut VSD 46



客户要求

- 易于冲压成型
- 尺寸精确性
- 压入螺纹衬套

推荐产品

DiaCut FMB 600



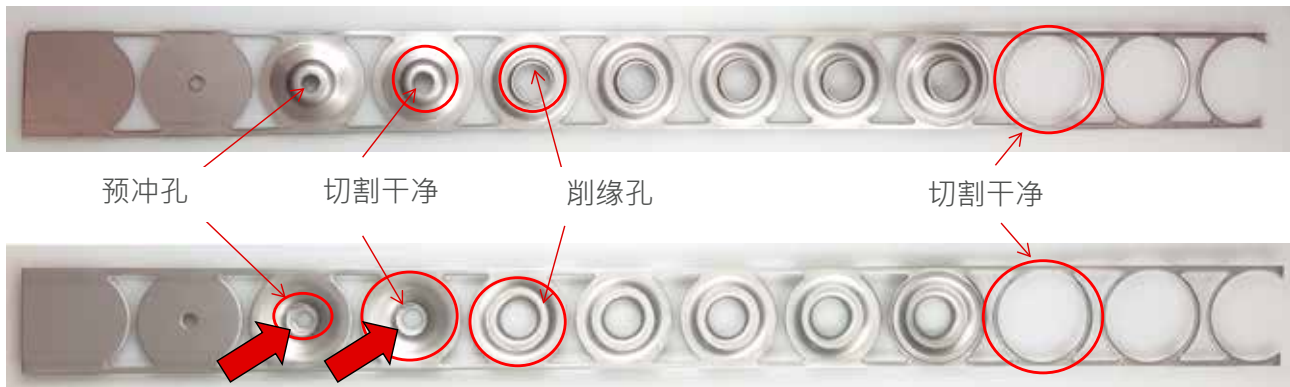
客户要求

- 切割干净
- 无裂纹
- 材料收缩

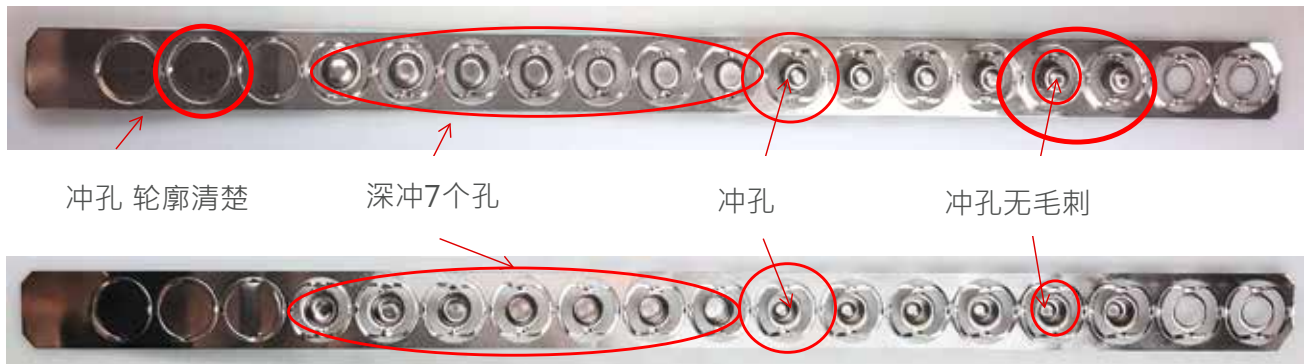
推荐产品

DiaCut FMB 600

应用举例



问题：墙面预冲孔为所需的切割干净 > 冲件磨损



冲孔无基底断裂

深冲无材料损耗



推荐产品
DiaCut NCL

应用举例

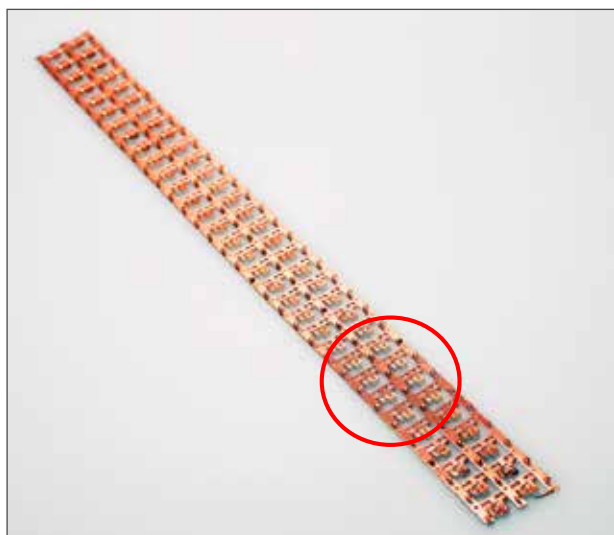


客户要求

- 两侧边缘加工
- 螺纹切削前无裂纹
- 不崩裂材料的清洁切割模式
- 问题：切削刀具中的硬质合金刀片的使用寿命

推荐产品

DiaCut NCL



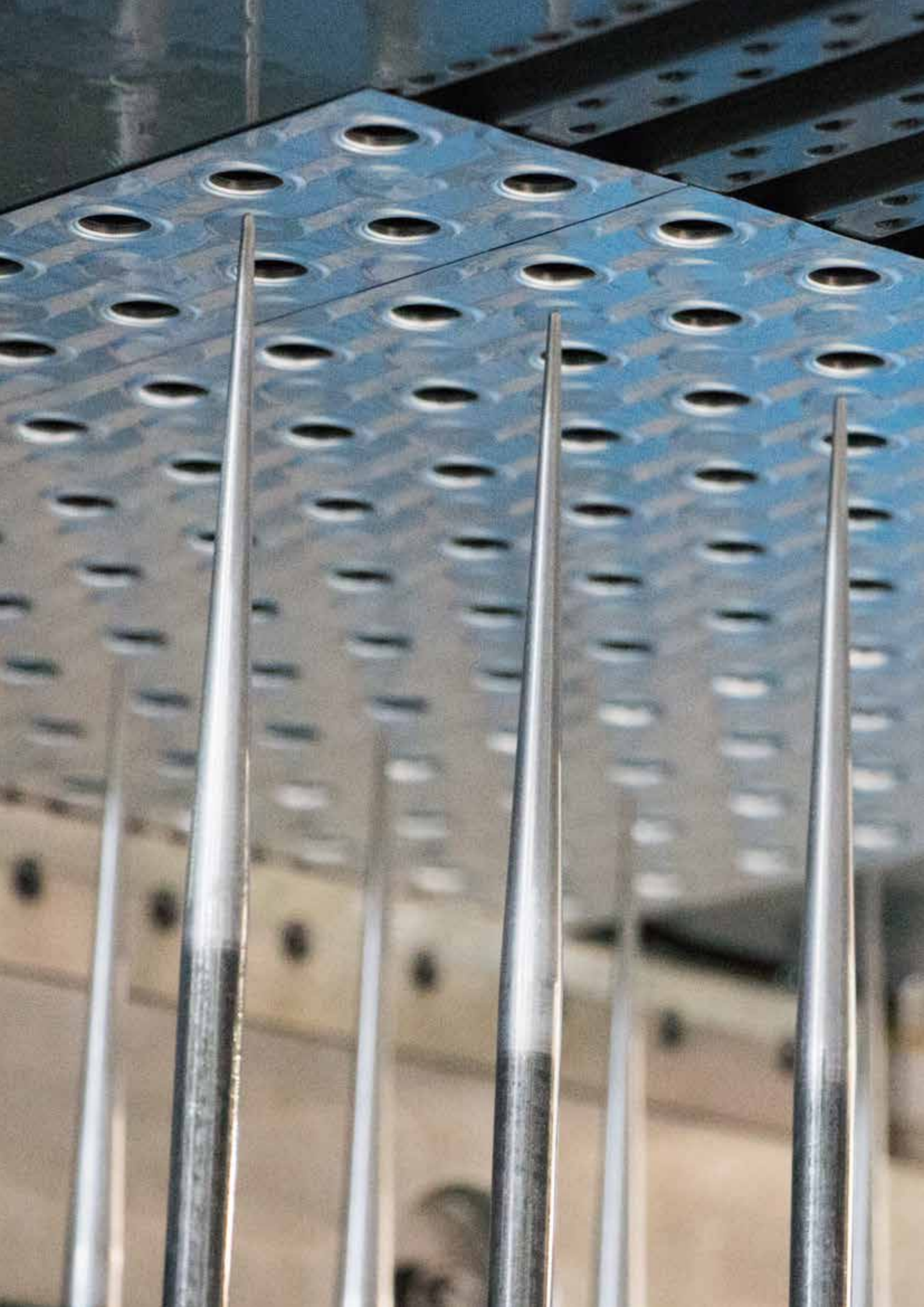
客户要求

- 无需清洁
- 精密冲压
- 无毛刺形成
- 干净切割模式
- 无残留物
- 无切削瘤

推荐产品

DiaCut FD

每个冲压和成型加工对材料有不同的要求，需与我们的专家讨论，从而优化您的工艺！





为您提供服务分析和技术建议的全方位服务

- 我们从一开始就为您提供现场技术服务和服务分析。
- 们每个客户都有一个对接的技术服务人员，提供建议和支持。

通过服务分析和技术服务的结合，尤其在于为我们的客户提供了附加价值以及接收产品适当服务的安全性。

我们的服务分析采取广泛的方法和配备最先进的分析仪器来满足客户的要求，并且我们可以帮助故障排除和优化生产流程。

联系我们了解更多的全方位服务吧

优化过程

您希望您的机器更高效吗？

1



联系欧海

2



首先由专家进行现场分析

3



详细的咨询和建议

6



购买磨削油

5



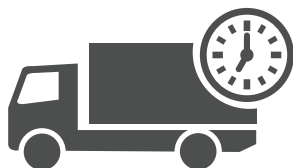
最专业的实验室分析

4



测试阶段 (如适用)

7



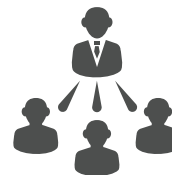
快速交货

8



欧海人员定期检测

9



研讨会

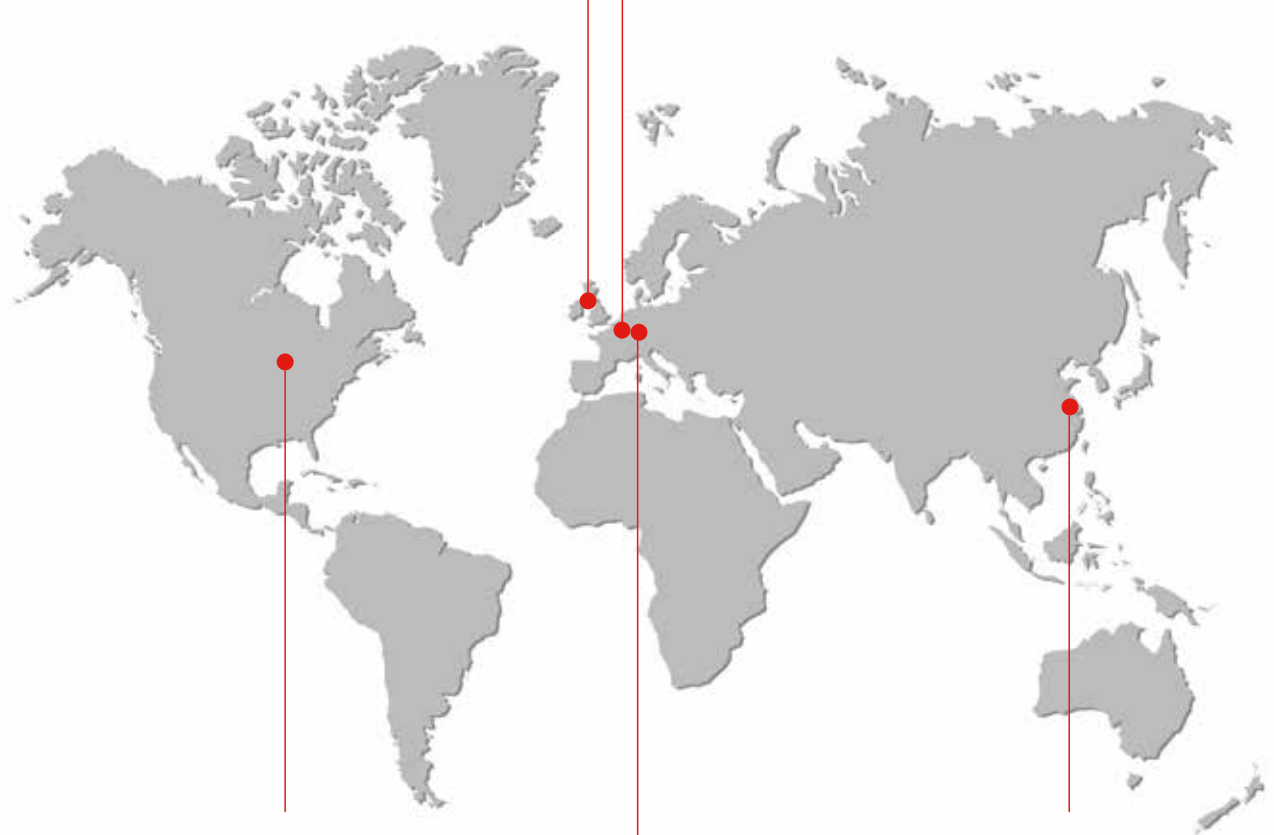
用于机床的高科技产品-全世界！

欧海英国

厄卢拉斯·科洛曼迪商业园16单元
登比·LL16 5TA·英国
电话：+44 1745 814-777
邮箱：sales@oelheldgroup.co.uk
网址：www.oelheld.com

欧海法国

南福尔巴克科技园
让-埃里克·布奇大道140号
57600奥埃坦·法国
电话：+33 387 90 42 14
邮箱：hutec-fr@oelheld.com
网址：www.oelheld.com



欧海美国

1100 威瑟曼博士
西邓迪·IL 60118·美国
电话：+1 847 531 8501
邮箱：hutec-us@oelheld.com
网址：www.oelheld.com

欧海德国

乌尔马街 133 ~ 139号
70188 斯图加特市·德国
电话：+49 711 168 63-0
邮箱：hutec@oelheld.de
网址：www.oelheld.com

欧海工业润滑油（太仓）有限公司

苏州路5号·江苏
215400太仓·中国
电话：+86 512 8278 0027
邮箱：services@oelheld.com.cn
网址：www.oelheld.com

全球代表

阿根廷·奥地利·澳大利亚·白俄罗斯·比利时·波斯尼亚和黑塞哥维那·巴西·保加利亚·加拿大·智利·克罗地亚·捷克共和国
丹麦·爱沙尼亚·芬兰·希腊·匈牙利·印度·印度尼西亚·以色列·意大利·日本·哈萨克斯坦·拉脱维亚·立陶宛·马来西亚·墨西哥
新西兰·荷兰·挪威·波兰·葡萄牙·罗马尼亚·俄罗斯·塞尔维亚·新加坡·斯洛伐克·斯洛文尼亚·南非·韩国
西班牙·瑞典·瑞士·台湾·泰国·土耳其·乌克兰



oelheld[®]
innovative fluid technology

欧海工业润滑油（太仓）有限公司·苏州路5号·江苏·215400 太仓
电话：+86 512 8278 0027·邮箱：services@oelheld.com.cn
网址：www.oelheld.com